



HYDROSUB 1200

L'HydroSub 1200 ha tre pompe sommergibili ed è azionato da due potenti motori diesel. Uno aziona il sistema idraulico per le pompe sommergibili e il secondo motore, assistito dall'altro, è utilizzato per azionare la pompa di spinta. Disponibile in Fase V per i paesi con regolamentazione delle emissioni e Fase II per i paesi non regolamentati. Questa unità mobile viene trasportata utilizzando un camion con sistema di sollevamento con braccio a gancio. Le pompe sommergibili alimentano la pompa di spinta installata fissa nell'alloggiamento della pompa del contenitore. La lunghezza del tubo idraulico di 60 metri garantisce l'accesso a quasi tutte le acque libere a una distanza combinata fino a 60 metri e/o 10-15 metri in verticale.

Iniezione di schiuma

È disponibile come optional un sistema Hytrans PowerFoam integrato (HS1200F), che consente la premiscelazione della schiuma fino all'1-3% o al 6% a capacità ridotta. La pompa per schiuma a controllo elettronico e azionamento idraulico fornisce precisione e scelta continua della percentuale di schiuma.

Capacità

- A 10 metri o 32 piedi di sollevamento della pompa: 30.000 lpm a 12 bar (7925 GPM a 175 psi)
- Con FloodModule per HS1200: 125.000 lpm (33.000 GPM)

Strumenti di controllo

- Sistema di controllo Hytrans
- I parametri vitali vengono monitorati e registrati (ad esempio pressione dell'olio, temperatura dell'olio, livello del carburante, temperatura del motore, ecc.)
- Vengono generati allarmi acustici e visivi quando un parametro non rientra nelle impostazioni
- Spia di stato della macchina, illuminazione circostante e luce di lavoro
- Regolazione automatica della pressione dell'acqua

Dimensioni

- Lunghezza: 6550 mm
- Larghezza: 2450 mm
- Altezza: 2344 mm

<https://youtu.be/CW-S75JQw6I>

