



ROSENFIRE

YOUR NEXT EQUIPMENT

FICHE TECHNIQUE



MOTOPOMPE TANDEM NH

Motopompe moyenne-haute pression, unique en son genre, spécialement conçu pour résoudre les problèmes d'intervention AIB-Interface et toitures ventilées rencontrés par les pompiers. La motopompe est constituée d'un moteur essence qui entraîne simultanément deux pompes : une moyenne pression et une haute pression.

Système couvert par Brevet N° 202019000001665

PERFORMANCES

Débit moyenne pres. 120 l/1' @ 14 bar

Débit haute pres. 30 lt/1' @ 110 bar

MOTEUR

Moteur essence bicylindre à accélération automatique.

POMPE MOYENNE PRESSION

Débit 120 litres par minute

Pression opérative 12 bar

Pression maximal 20 bar

Sortie 1x1" raccord STORZ 25

Système de mélange mousse réglable à 0-0,5-1-3 jusqu'à 6%

POMPE HAUTE PRESSION

Débit 30 litres par minute

Pression opérative 110 bar

Pression maximal 160 bar

1 Dévidoir à alimentation axiale en alliage léger avec 50 mètres de tuyau special R1 10x17

1 Lance haute pression FIREBLOCK®

Système de mélange mousse réglable à 0-0,5-1-3 jusqu'à 6%

Les deux systèmes de mélange sont distincts, cela permet une distribution simultanée et, soit uniquement à haute



pression, soit à moyen pression, du mélange moussé assurant une polyvalence maximale, l'utilisation du ou des systèmes de mélange permet non seulement l'utilisation d'agents moussants mais également de produits mélangeables pour différents types de traitements de prévention des incendies, de récupération, de désinfection, de désinfestation, etc.

OPTIONALS

- Lance super nébuliseur pour pénétration interne des ronces
- Buse nébuliseur pour feux de cheminée.
- Lance de perçage 100 lt@min M.P.
- Lance QST 75 ou 100 litres par minute avec un tensioactif de classe A.
- Hydro éjecteur avec filtre
- Autres solutions ou accessoires sur demande





ROSENFIRE

YOUR NEXT EQUIPMENT



MOTOPOMPE TANDEM NH

SISTEME DRAIN ROSENFIRE

L'expérience et l'attention portée au service après-vente appliquée au développement et à la conception ont permis d'identifier et de résoudre l'un des problèmes cruciaux causés par l'utilisation de pompes à membrane ou à piston dans les modules de lutte contre l'incendie. comporte toujours une ou plusieurs chambres remplies d'eau, cette solution permet un amorçage quasi immédiat mais crée des problèmes majeurs en cas d'utilisation ou de stockage avec des températures inférieures à 0°C, en effet la casse la plus fréquente est celle d'une ou plusieurs têtes ou corps provoqués par le gel, l'utilisation de systèmes ou d'additifs pour éviter cette situation est souvent insuffisante ou totalement inefficace.

La réponse est le système DRAIN qui est capable de vider l'eau résiduelle dans tous les composants du module, préservant ainsi les pièces présentant un risque de casse, garantissant efficacement une plus grande durabilité, fiabilité et une réduction conséquente des coûts de maintenance.

SISTEME DE ACCELERATION AUTOMATIQUE

Ce système innovant pour le secteur a été introduit par notre entreprise au cours de l'année 2006, apportant des avantages significatifs dans l'utilisation de modules de prévention des incendies.

Les améliorations apportées sont les suivantes :

- Le moteur accélère uniquement lorsque l'opérateur distribue de l'eau par la buse tandis que lorsque l'opérateur ferme l'alimentation en eau de la buse elle-même, le moteur revient automatiquement à la vitesse minimale.
- Économie de carburant importante étant donné que, d'après les études réalisées, environ 70 % du temps d'utilisation du module anti-incendie se produit avec le moteur accéléré au maximum alors qu'aucune eau n'est fournie étant donné que l'opérateur, la plupart du temps, patrouille dans la zone. Dans l'environnement où l'intervention est nécessaire et étant certainement éloigné du module anti-incendie, il ne retourne pas faire tourner le moteur au ralenti, sinon un deuxième opérateur est nécessaire.
- Durée de vie plus longue du moteur et de toutes les pièces de transmission, encore une fois pour les raisons mentionnées précédemment
- L'utilisation du module est effectuée par un seul opérateur, ce qui permet d'économiser du personnel
- Écologiquement plus respectueux puisque les gaz d'échappement sont considérablement réduits compte tenu de l'utilisation du moteur aux régimes maximaux en raison de la nécessité réelle d'intervenir avec de l'eau.

